



Pro Display XDR

Guide al riciclo Apple

Marzo 2021

Sommario

- 3 [Informazioni sulla guida](#)
- 4 [Identificazione](#)
- 5 [Componenti che devono essere sottoposti a trattamento selettivo](#)
- 6 [Considerazioni sulla sicurezza](#)
- 7 [Strumenti consigliati](#)
- 8 [Istruzioni per lo smontaggio](#)
- 19 [Trattamento delle frazioni derivate](#)

Informazioni sulla guida

Le Guide per le aziende specializzate nel riciclo di Apple forniscono alle aziende specializzate nel riciclo indicazioni su come disassemblare i prodotti in sicurezza per massimizzare il recupero delle risorse. Le guide forniscono istruzioni dettagliate per lo smontaggio e informazioni sulla composizione dei materiali per aiutare chi si occupa del riciclo a indirizzare le frazioni all'azienda specializzata nel riciclo dei materiali specifici.

Per preservare risorse importanti, lavoriamo per ridurre i materiali utilizzati e il nostro obiettivo è utilizzare prima o poi nei nostri prodotti solo materiali riciclati o rinnovabili. Un percorso chiave per raggiungere tale obiettivo è il recupero delle risorse dai componenti elettronici a fine vita.

Le procedure di smontaggio devono essere eseguite solo da professionisti del riciclaggio di componenti elettronici adeguatamente formati. L'azienda specializzata nel riciclo è responsabile della valutazione indipendente e della garanzia della conformità a tutte le leggi applicabili in materia di ambiente, salute e sicurezza sul lavoro. Sono incluse, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, le leggi relative alla gestione, alla manipolazione, alla spedizione e allo smaltimento delle frazioni di questo lavoro come rifiuti e le leggi in vigore per garantire la salute e la sicurezza di tutti i dipendenti che si occupano di queste attività.

Per domande o commenti in merito a questa guida, inviare un'email all'indirizzo contactesci@apple.com.

Identificazione



Numero di modello:
A1999

Componenti che devono essere sottoposti a trattamento selettivo

Le seguenti sostanze e i seguenti componenti devono essere rimossi per essere sottoposti a trattamento selettivo in conformità all'Allegato VII della Direttiva 2012/19/UE.

Sostanza/Componente	Posizione	Istruzioni per la rimozione
Circuiti stampati se la superficie è superiore a 10 centimetri quadrati	Schede logiche principali, schede logiche del display, schede logiche della matrice LED	Seguire i passaggi 1-7
Vetro e cella LCD se la superficie è superiore a 100 centimetri quadrati	Vetro e cella LCD	Seguire i passaggi 1-3
Cavi elettrici esterni	Cavo Thunderbolt 3 Pro, cavo di alimentazione CA	Seguire il passaggio 1
Nessun'altra sostanza o nessun altro componente come elencato nell'Allegato VII		

Considerazioni sulla sicurezza

L'azienda specializzata nel riciclo è responsabile della valutazione indipendente di tutte le attività intraprese dai propri dipendenti al fine di eseguire o fornire supporto alle attività e deve garantire il rispetto di tutte le leggi applicabili in materia di salute e sicurezza sul lavoro. Sono comprese, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, le leggi relative alla salute e alla sicurezza di tutti i dipendenti che svolgono o forniscono supporto per questo tipo di attività. L'azienda specializzata nel riciclo è inoltre responsabile della valutazione dello spazio di lavoro e di garantire che l'area in cui deve essere svolto il lavoro sia progettata utilizzando le migliori pratiche ergonomiche e soddisfi tutti i requisiti ergonomici, in modo tale da garantire la protezione dei dipendenti.

Avviso di pericolo



Pericolo di vetri rotti



Pericolo di ferirsi le mani



Pericolo di inalazione di sostanze chimiche



Elemento appuntito

Dispositivi di protezione individuale

Durante l'intero processo di riciclaggio è necessario indossare dispositivi di protezione individuale.



Indossare le protezioni per le mani



Indossare una maschera



Indossare la protezione per gli occhi



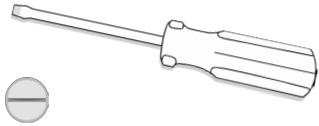
Indossare calzature di protezione



Indossare indumenti protettivi

Strumenti consigliati

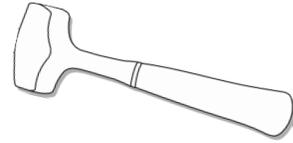
Cacciavite a testa piatta



Raschietto per
superficie piana



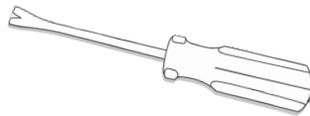
Martello



Scalpello per
impieghi gravosi



Cacciavite levachiodi



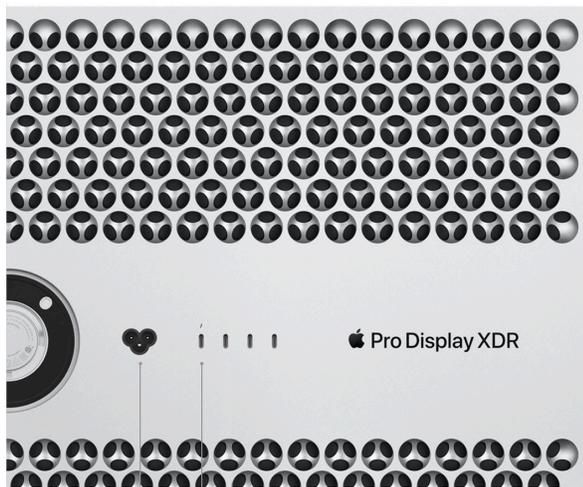
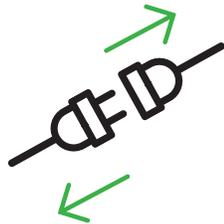
Istruzioni per lo smontaggio

1. Rimuovere il cavo di alimentazione del display e il cavo Thunderbolt 3 Pro dal dispositivo.

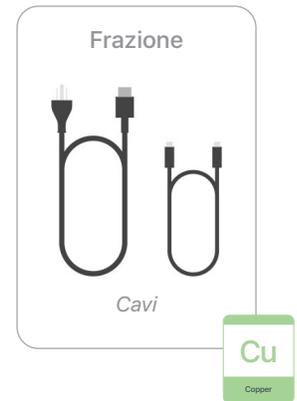
» Spegnere il display.



» Scollegare i cavi.

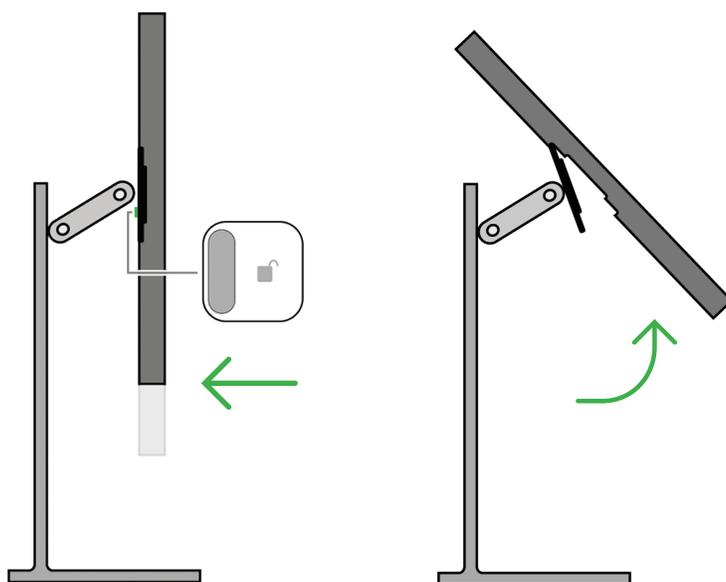
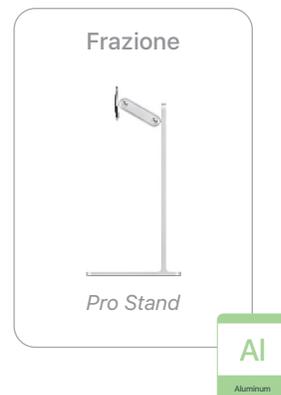
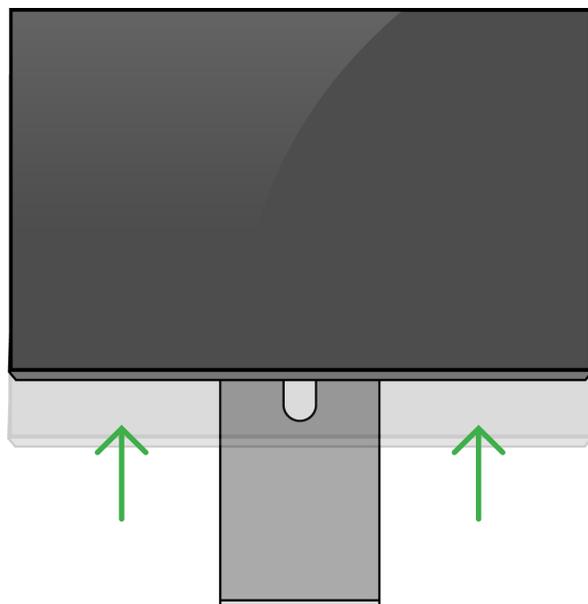


Porta di alimentazione
Porta Thunderbolt 3 (USB-C)

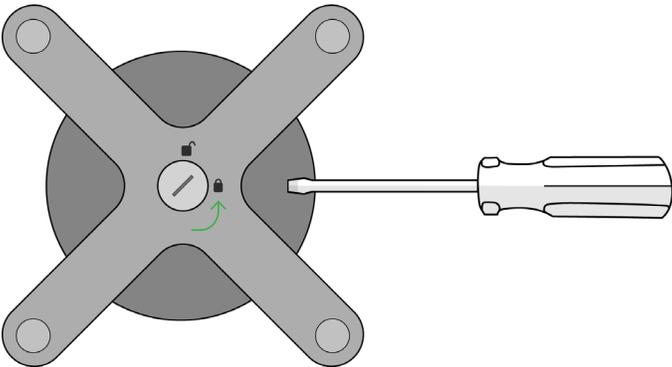


2. Rimuovere il supporto. Per un Pro Stand, seguire la prima serie di istruzioni. Per un adattatore VESA, seguire la seconda serie di istruzioni.

» Scollegare Pro Display XDR dal Pro Stand.



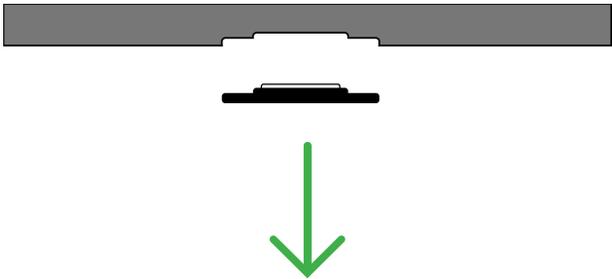
» Scollegare Pro Display XDR dall'adattatore VESA.



Strumenti utilizzati

Frazione

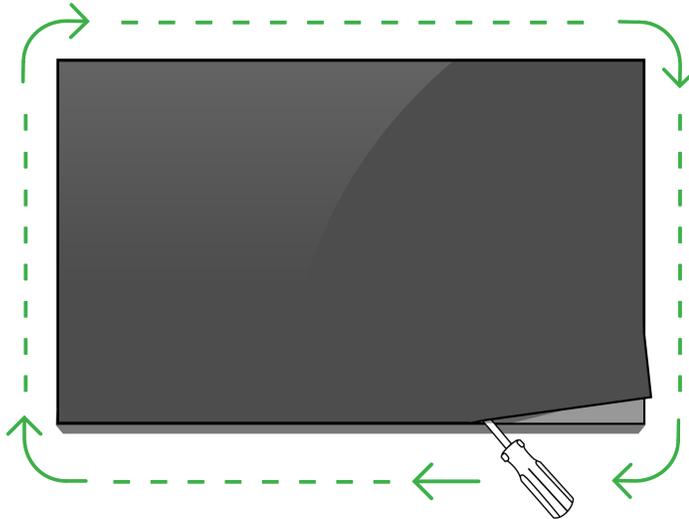
Adattatore VESA



3. Rimuovere il vetro e la cella LCD.



Pericolo di vetri rotti



Strumenti utilizzati



Frazione



Vetro e
cella LCD

GL

Glass

Frazione



Pellicole

PL

Plastics

4. Rimuovere le due schede logiche collegate al display.



Elemento appuntito



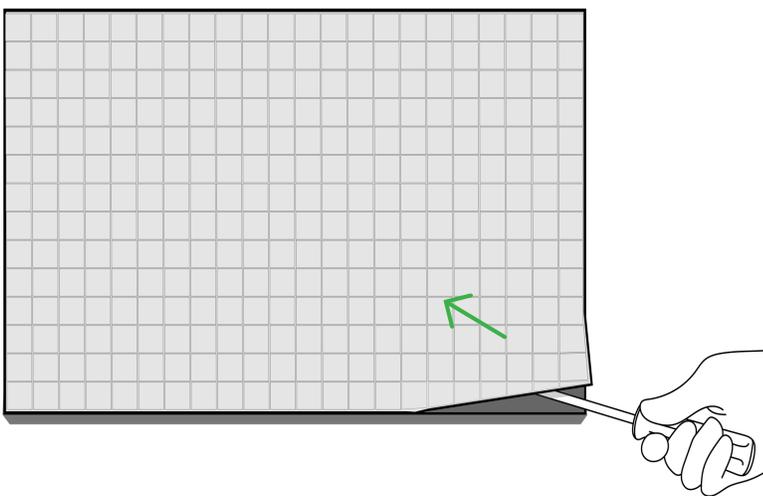
Frazione



Scheda logica
del display (x2)



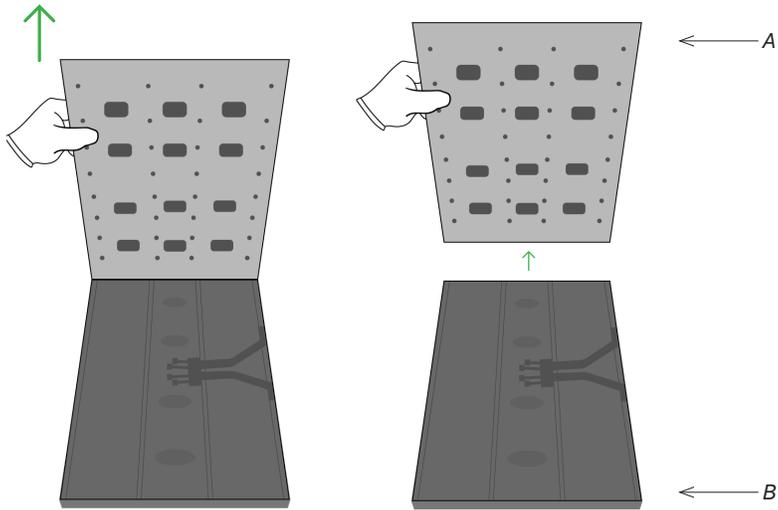
5. Rimuovere la matrice LED.



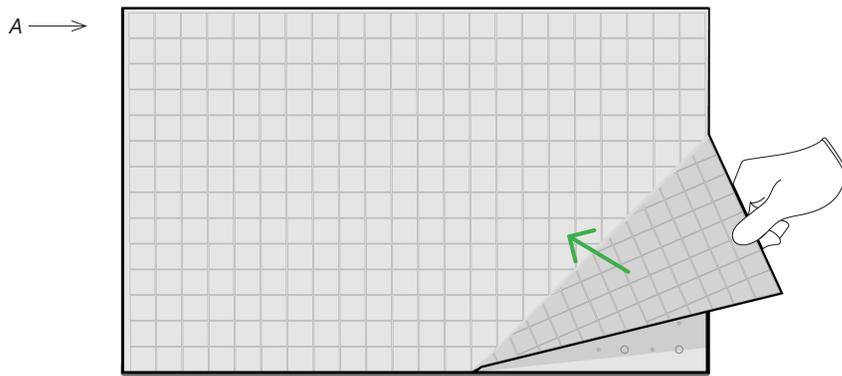
Strumenti utilizzati



» Rimuovere la matrice LED dalla base. Mettere da parte la base per il passaggio successivo.



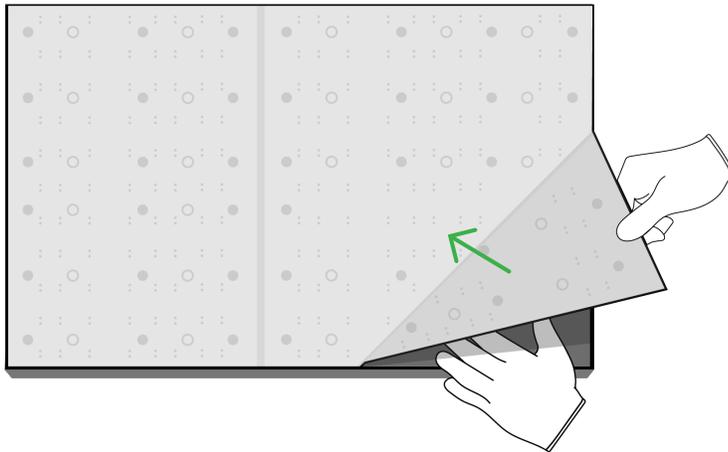
» Rimuovere il riflettore.



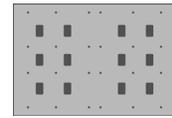
» *Rimuovere le due schede logiche della matrice LED.*



Pericolo di inalazione
di sostanze chimiche



Frazione



Placchetta
centrale

Al

Aluminum

Frazione



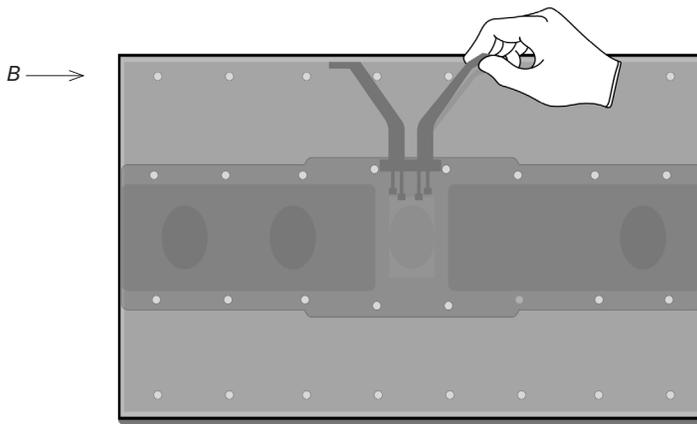
Scheda logica
matrice LED (x2)

PMs

Precious
Metals

6. Rimuovere le placchette antipolvere.

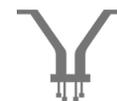
» *Rimuovere il filo a nastro.*



Strumenti utilizzati



Frazione



Filo a nastro

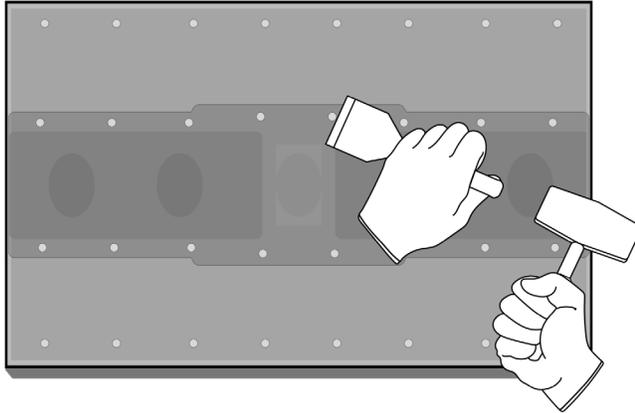
Cu

Copper

» Usare lo scalpello per rimuovere gli elementi di fissaggio.



Pericolo di ferirsi le mani



Frazione

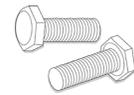


Placchetta antipolvere centrale

Al

Aluminum

Frazione

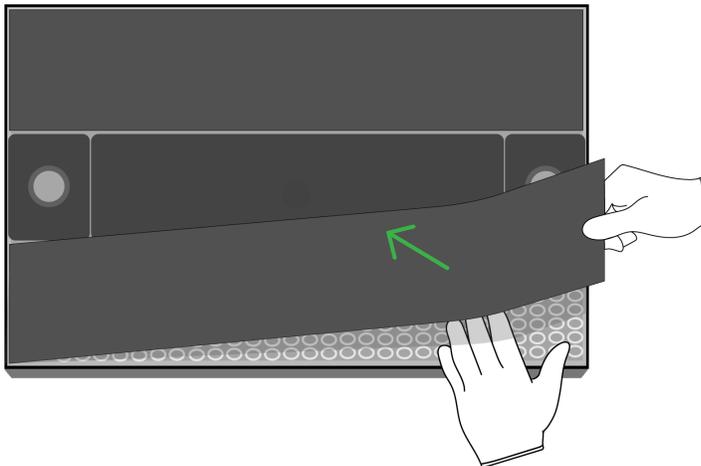


Elementi di fissaggio (x35)

Fe

Ferrous

» Rimuovere le placchette antipolvere laterali.



Frazione

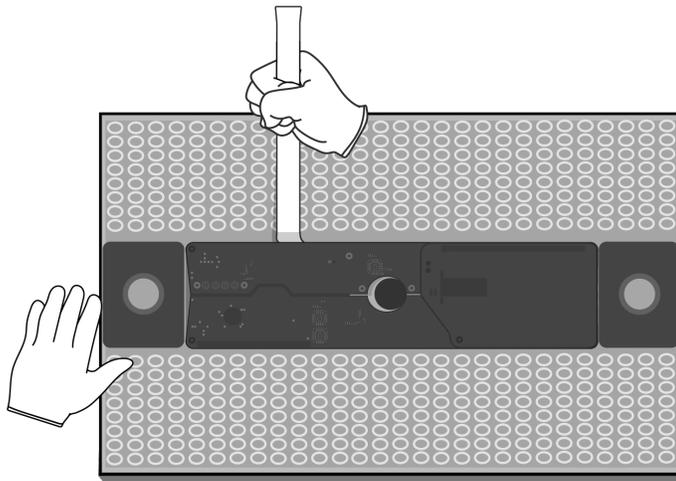


Placchette antipolvere laterali

Fe

Ferrous

7. Rimuovere le quattro schede logiche principali.



Strumenti utilizzati



Frazione

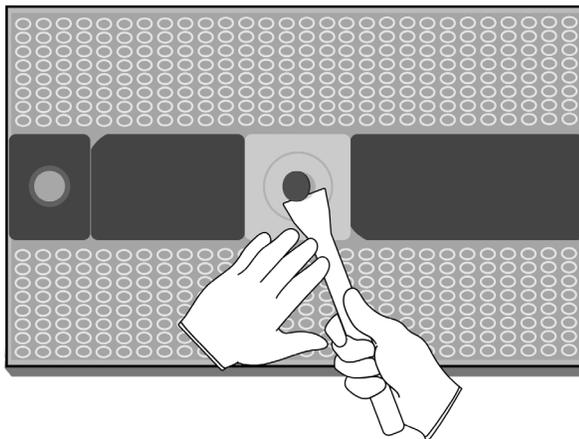


Scheda logica principale (x4)

PMs
Precious Metals

8. Rimuovere i magneti.

» *Rimuovere il magnete centrale.*



Strumenti utilizzati



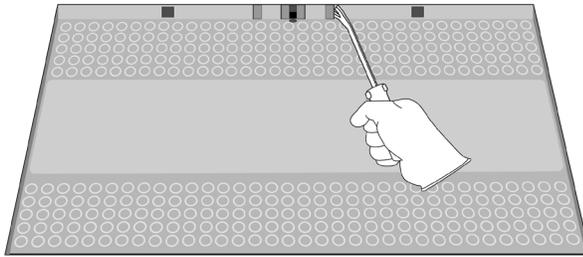
Frazione



Magnete

REE
Rare Earth Elements

» Rimuovere i magneti laterali.



Frazione

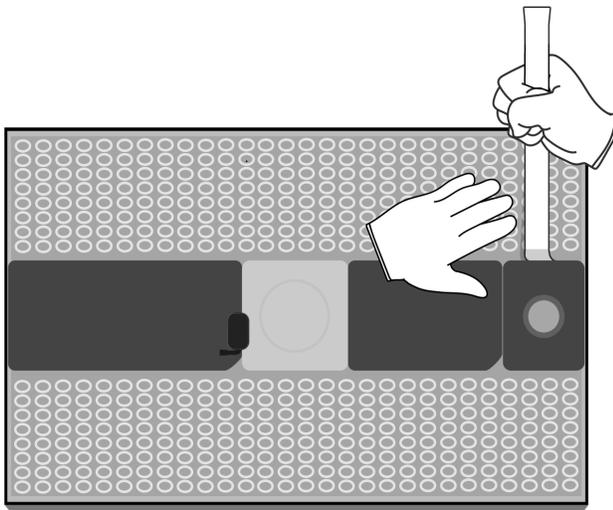


Magneti

REE

Rare Earth
Elemento

9. Rimuovere le ventole e l'ingresso di alimentazione CA.



Strumenti utilizzati



Frazione



Ventole

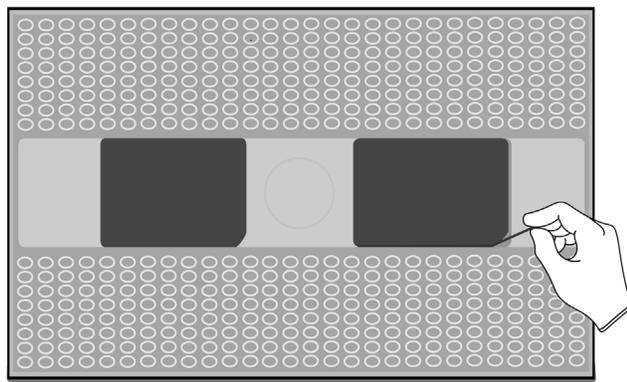
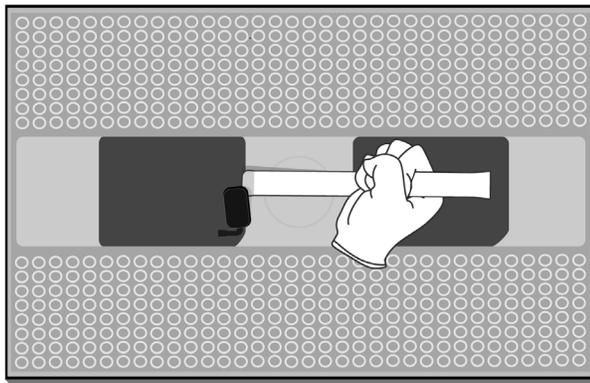


Ingresso di
alimentazione CA

Cu

Copper

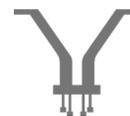
10. Rimuovere i fili a nastro e i cavi rimanenti.



Strumenti utilizzati



Frazione



Fili a nastro
e cavo

Cu

Copper

Frazione



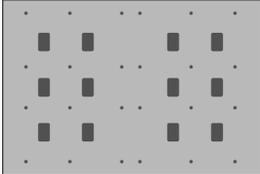
Guscio in alluminio

Al

Aluminum

Trattamento delle frazioni derivate

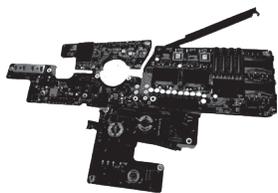
Tutte le frazioni derivate di questo processo devono essere gestite, manipolate e smaltite in conformità alle leggi e ai regolamenti applicabili sui rifiuti, inclusa ma non limitatamente alla Direttiva quadro sui rifiuti e alle sue promulgazioni nazionali in Europa.

Frazione	Trattamento a valle
Alluminio	Materiale di destinazione primario
 <i>Placchetta antipolvere centrale</i>	
 <i>Placchetta centrale</i>	Potenziali materiali aggiuntivi
 <i>Adattatore VESA</i>	
 <i>Pro Stand</i>	
 <i>Guscio in alluminio</i>	

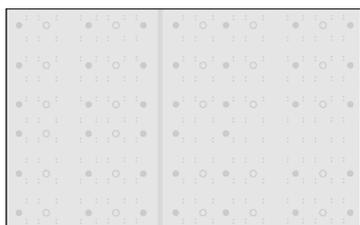
Frazione

Trattamento a valle

Schede logiche



Schede logiche principali



Schede logiche matrice LED



Schede logiche del display

Materiale di destinazione primario



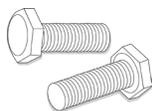
Potenziali materiali aggiuntivi



Ferroso



Placchette antipolvere laterali



Elementi di fissaggio

Materiale di destinazione primario



Frazione

Trattamento a valle

Vetro e cella LCD



Vetro e cella LCD

Materiale di destinazione primario



Potenziali materiali aggiuntivi



Elettronica mista

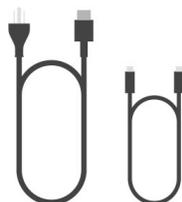


Ventole e ingresso di alimentazione CA

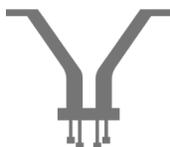
Materiale di destinazione primario



Potenziali materiali aggiuntivi



Cavi



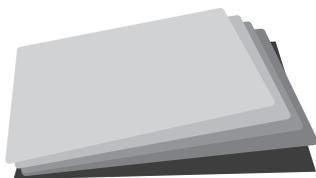
Fili a nastro

Frazione

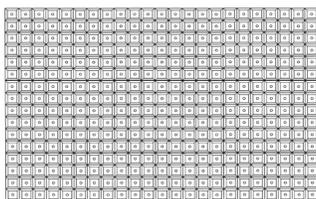
Trattamento a valle

Plastiche miste

Materiale di destinazione primario



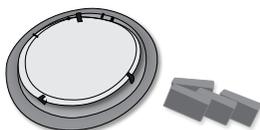
Pellicole



Riflettore

Magneti in terre rare

Materiale di destinazione primario



Magneti

