



Pro Display XDR

Guides de recyclage Apple

Mars 2021

Contenu

- 3 À propos de ce guide
- 4 Identification
- 5 Composants nécessitant un traitement sélectif
- 6 Considérations relatives à la sécurité
- 7 Outils recommandés
- 8 Instructions de démontage
- 19 Traitement des fractions sortantes

À propos de ce guide

Les Guides Apple destinés aux entreprises de recyclage expliquent aux sociétés de recyclage d'articles électroniques comment démonter en toute sécurité des produits et optimiser la récupération de ressources. Ils contiennent des instructions de démontage détaillées ainsi que des informations utiles sur la composition des matériaux pour aider les entreprises de recyclage à acheminer les fractions vers le centre de recyclage des matériaux adéquat.

Pour préserver les ressources essentielles, nous nous efforçons de réduire la quantité de matériaux que nous utilisons et notre objectif est d'exploiter, un jour prochain, uniquement des matériaux recyclés ou renouvelables dans nos produits. Dans ce contexte, la récupération des ressources contenues dans les articles électroniques en fin de vie est l'une des clés menant à la réussite.

Les professionnels du recyclage d'articles électroniques ayant suivi une formation sont les seuls à pouvoir réaliser les procédures de démontage. L'entreprise de recyclage est tenue de procéder elle-même à des évaluations et de veiller à l'observation de toutes les lois en vigueur en matière d'environnement, de santé et de sécurité s'appliquant à la réalisation de cette tâche de recyclage. Cela inclut notamment, mais sans s'y limiter, les lois concernant la gestion, la manipulation, le transport et l'élimination des éléments sortants en tant que déchets, ainsi que les lois visant à garantir la santé et la sécurité de l'ensemble des membres du personnel qui apportent leur concours à cette tâche.

Si vous avez des questions ou si vous souhaitez nous faire part de votre feedback sur ce guide, envoyez un e-mail à l'adresse contactesci@apple.com.

Identification



Numéro du modèle :
A1999

Composants nécessitant un traitement sélectif

Les substances et composants suivants doivent être retirés afin d'être soumis à un traitement sélectif conformément à l'Annexe VII de la Directive 2012/19/EU.

Substance/Composant	Emplacement	Instructions de retrait
Carte de circuit imprimée si sa surface est supérieure à 10 cm ²	Cartes logiques principales, cartes logiques de l'écran, cartes logiques du panneau LED	Suivre les étapes 1 à 7
Verre de protection et cellule LCD dont la surface est supérieure à 100 cm ²	Verre de protection et cellule LCD	Suivre les étapes 1 à 3
Câbles électriques externes	Câble Thunderbolt 3 Pro, cordon d'alimentation secteur	Suivre l'étape 1
Aucune autre substance ni aucun autre composant énuméré dans l'Annexe VII		

Considérations relatives à la sécurité

L'entreprise de recyclage est tenue d'évaluer elle-même toutes les activités entreprises par son personnel en vue d'effectuer cette tâche ou d'y apporter son concours, et de veiller à l'observation de toutes les lois en vigueur en matière de santé et de sécurité s'appliquant à la réalisation de cette tâche. Cela inclut notamment, mais sans s'y limiter, les lois concernant la santé et la sécurité de l'ensemble du personnel qui effectue cette tâche ou y apporte son concours. L'entreprise de recyclage est également chargée d'examiner l'espace de travail et de s'assurer que la zone dans laquelle la tâche sera effectuée est conforme aux bonnes pratiques en matière d'ergonomie et satisfait toutes les exigences relatives à l'ergonomie afin de garantir la sécurité de son personnel.

Signal de danger



Verre brisé



Risque de blessure au niveau des mains



Inhalation de produits chimiques



Élément coupant

Équipement de protection personnel

Les membres de l'entreprise doivent porter un équipement de protection personnel tout au long du processus de recyclage.



Gants de protection



Masque



Lunettes de protection



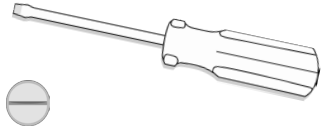
Chaussures de protection



Vêtements de protection

Outils recommandés

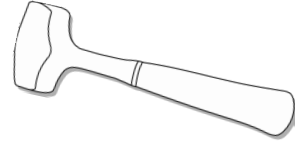
Tournevis plat



Grattoir à surface plate



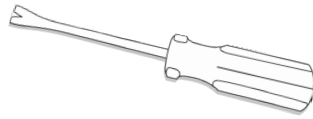
Marteau



Burin



Tournevis à fente



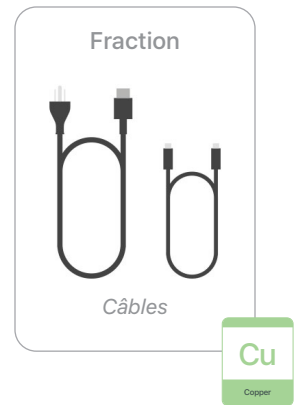
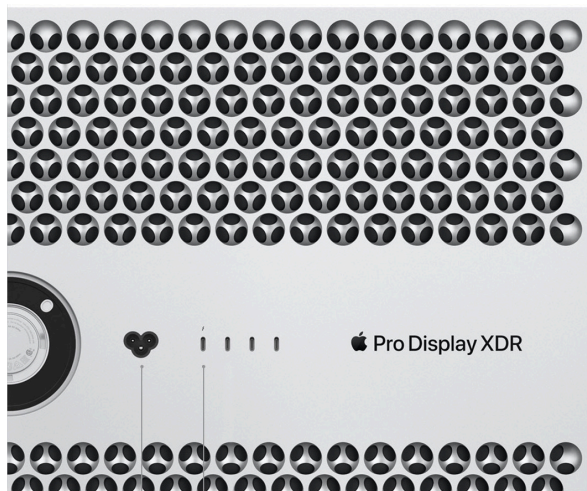
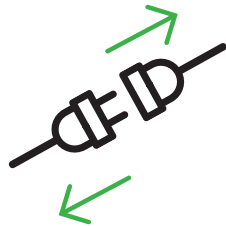
Instructions de démontage

1. Retirez de l'appareil le câble d'alimentation de l'écran et le câble Thunderbolt 3 Pro.

» Éteignez l'écran.

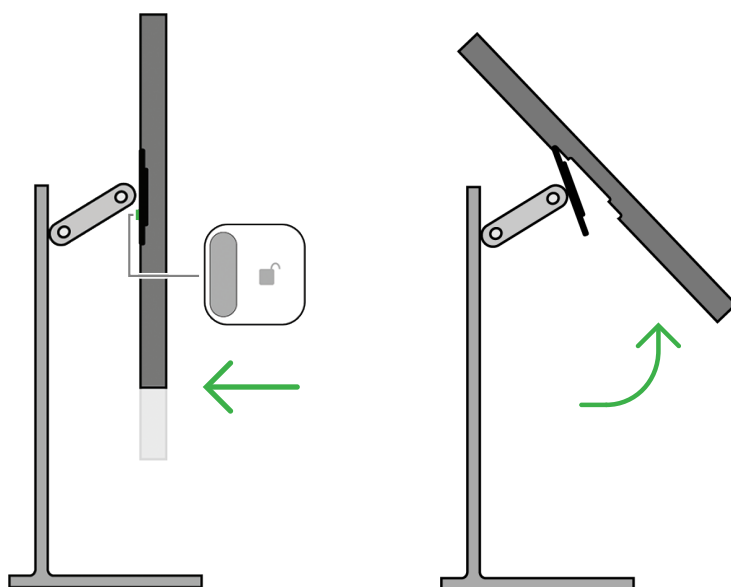
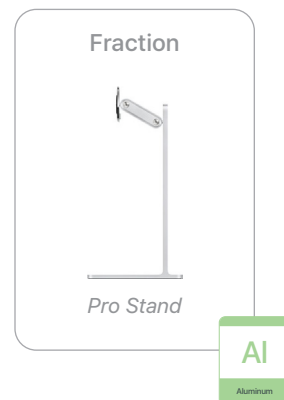
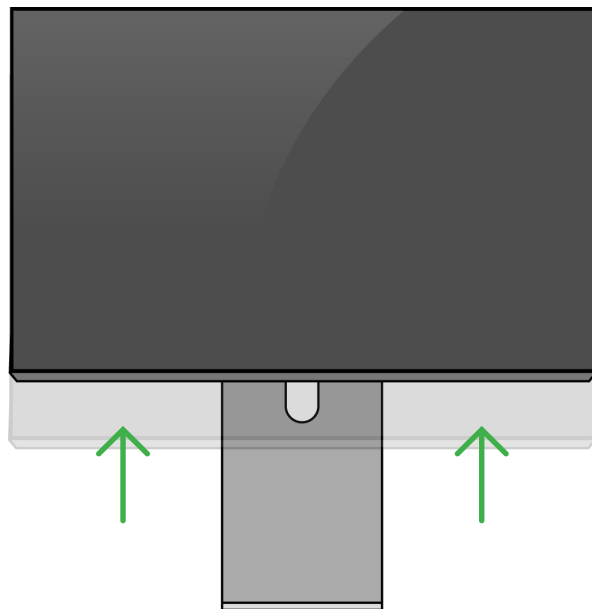


» Débranchez les câbles.

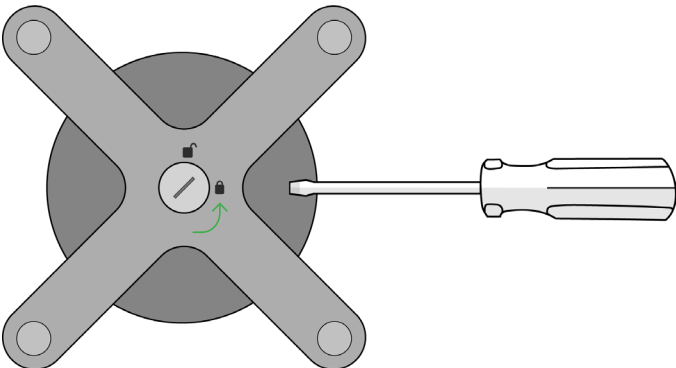


2. Retirez le support. Si vous possédez un support Pro Stand, suivez la première série d'instructions. Pour le kit de montage VESA, suivez la seconde série d'instructions.

» Détachez l'écran Pro Display XDR du support Pro Stand.



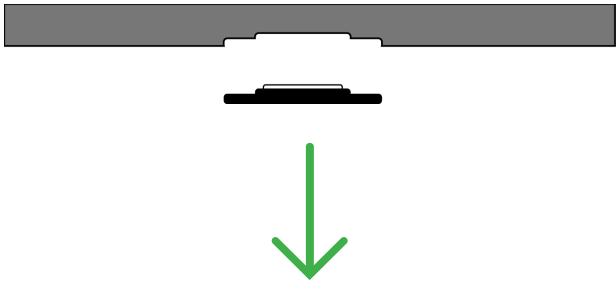
» Détachez l'écran Pro Display XDR du kit de montage VESA.



Outils employés

Fraction

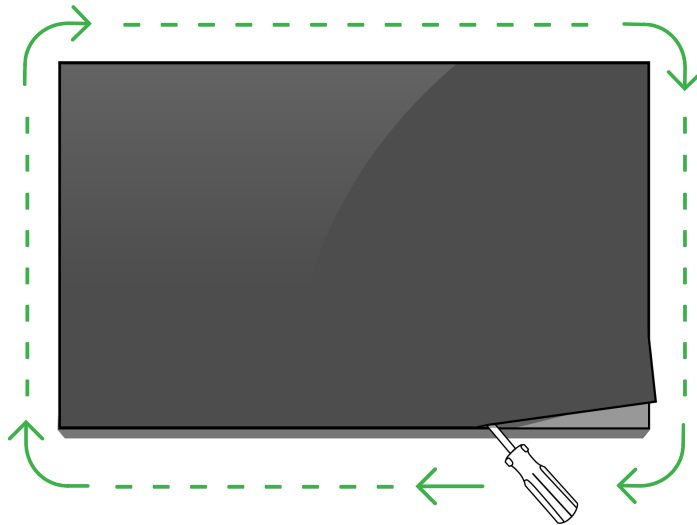
Kit de montage VESA



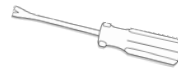
3. Retirez le verre de protection et la cellule LCD.



Verre brisé



Outils employés



Fraction



Verre de protection
et cellule LCD

GL

Glass

Fraction



Films

PL

Plastics

4. Retirez les deux cartes logiques fixées à l'écran.



Élément coupant



Fraction

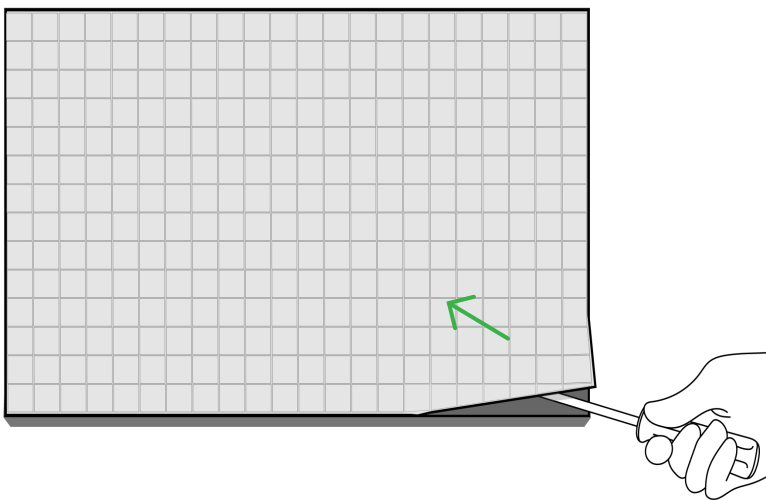


Carte logique
de l'écran (x 2)

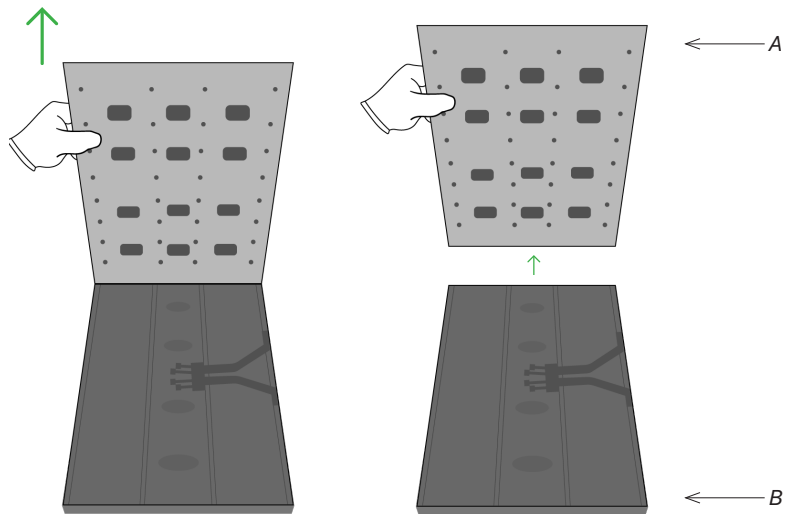
PMs
Precious
Metals

5. Retirez le panneau LED.

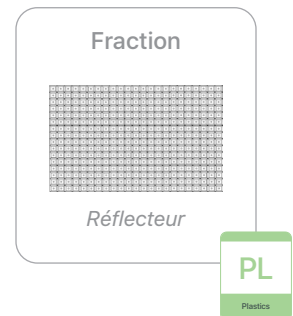
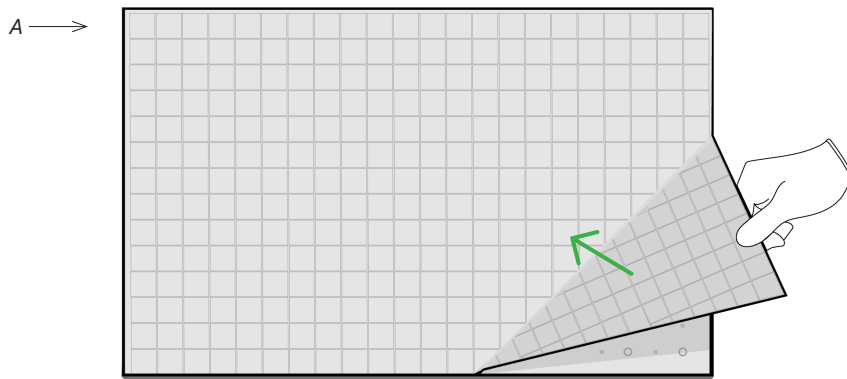
Outils employés



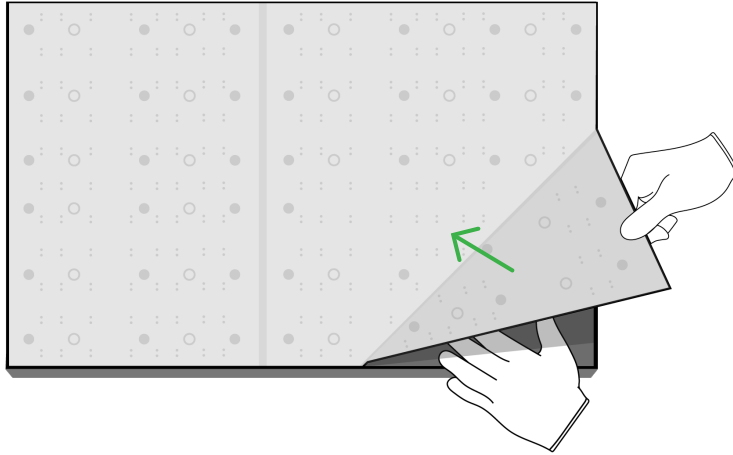
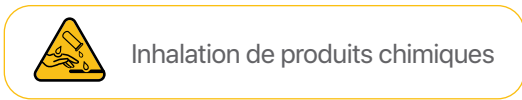
» Tirez le panneau LED pour le retirer de la base. Mettez la base de côté afin de l'utiliser lors de la prochaine étape.



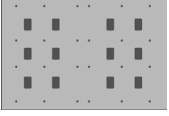
» Retirez le réflecteur.




» Retirez les deux cartes logiques du panneau LED.




Fraction




Plaque centrale



Fraction

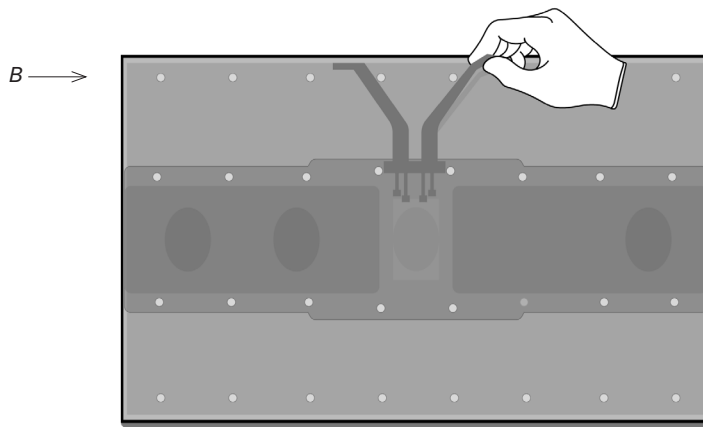


Carte logique
du panneau
LED (x 2)

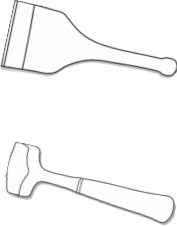


6. Retirez les plaques anti-poussière.


» Retirez le fil plat.




Outils employés



Fraction



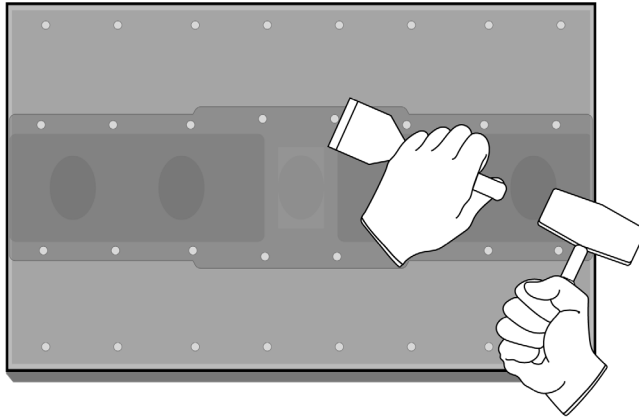
Fil plat



» Retirez les fixations à l'aide du burin.



Risque de blessure au niveau
des mains



Fraction

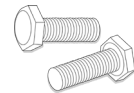


Plaque anti-poussière
centrale

Al

Aluminium

Fraction

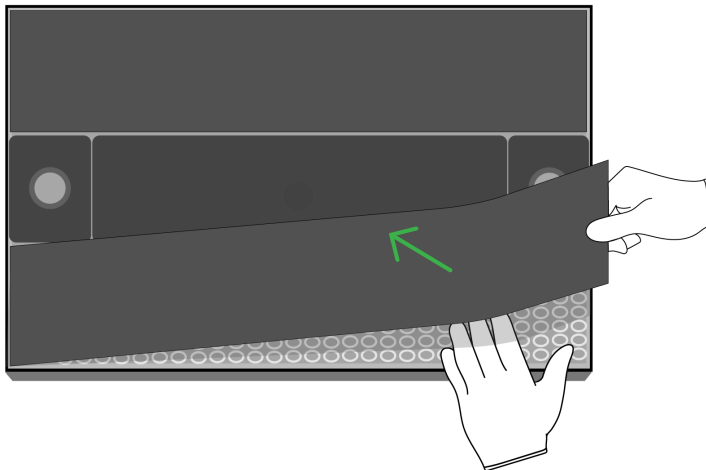


Fixations (x 35)

Fe

Ferrous

» Retirez les plaques anti-poussière latérales.



Fraction

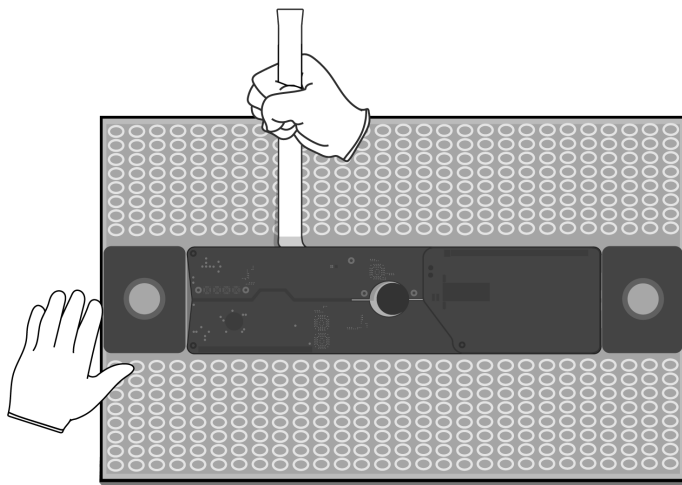


Plaques anti-poussière
latérales

Fe

Ferrous

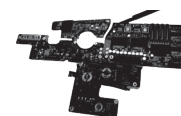
7. Retirez les quatre cartes logiques principales.



Outils employés



Fraction

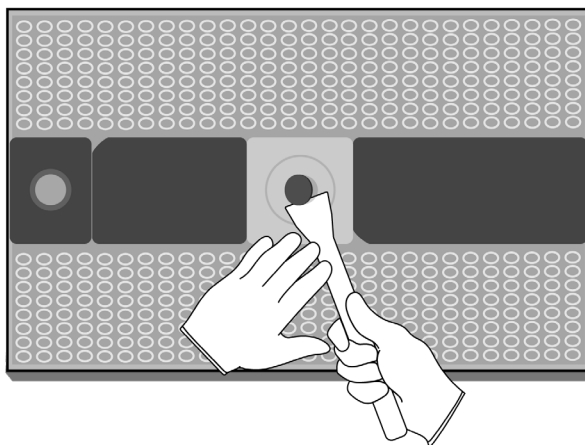


Carte logique principale (x 4)

PMs
Precious Metals

8. Retirez les aimants.

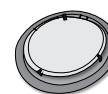
» Retirez l'aimant situé au centre.



Outils employés



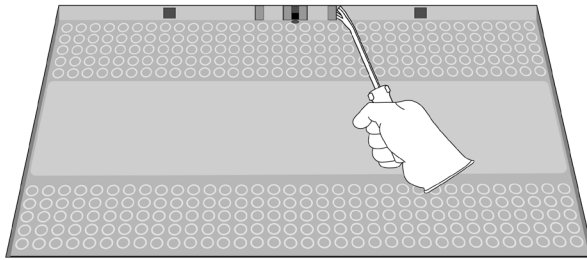
Fraction



Aimant

REE
Rare Earth Elements

» Retirez les aimants situés sur les côtés.



Fraction

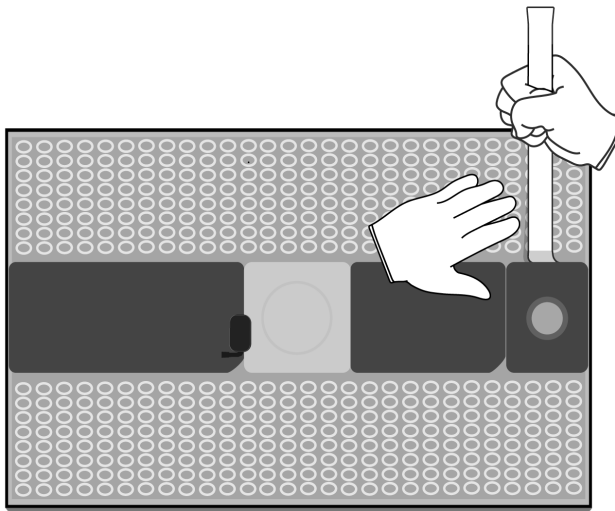


Aimants

REE

Rare Earth
Elements

9. Retirez les ventilateurs et l'entrée d'alimentation secteur.



Outils employés



Fraction



Ventilateurs

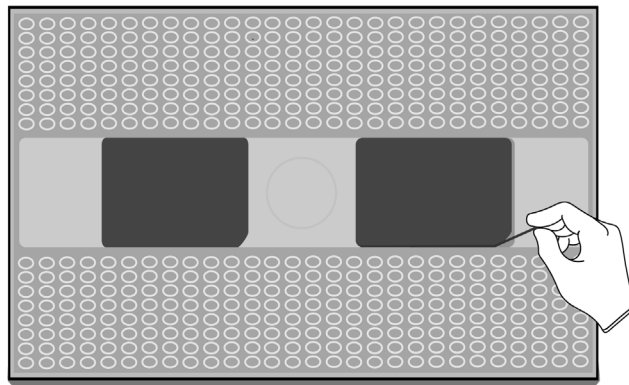
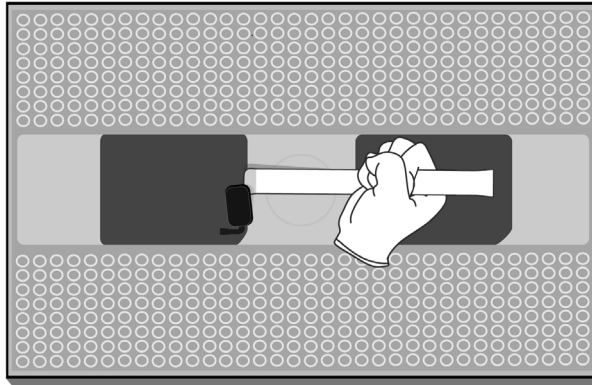


Entrée d'alimentation
secteur

Cu

Copper

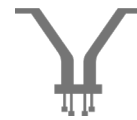
10. Retirez les derniers fils plats et les derniers câbles.



Outils employés



Fraction



Fils plats
et câble

Cu

Copper

Fraction




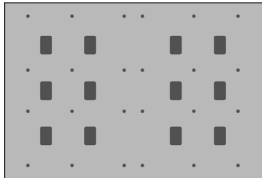
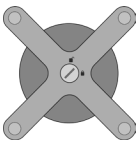




Boîtier en
aluminium

Al

Aluminium

Traitement des fractions sortantes

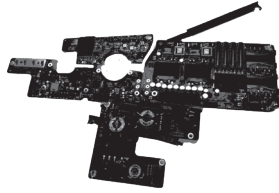
Tous les éléments sortants découlant de ce processus doivent être gérés, manipulés et éliminés conformément aux lois et réglementations en vigueur sur les déchets, y compris, mais sans s'y limiter, la Directive-cadre relative aux déchets et ses législations nationales en Europe.

Fraction	Traitement en aval
<p data-bbox="430 604 571 632">Aluminium</p>  <p data-bbox="354 779 646 804"><i>Plaque anti-poussière centrale</i></p>  <p data-bbox="425 1041 574 1066"><i>Plaque centrale</i></p>  <p data-bbox="397 1262 605 1287"><i>Kit de montage VESA</i></p>  <p data-bbox="451 1528 548 1554"><i>Pro Stand</i></p>  <p data-bbox="402 1753 599 1778"><i>Boîtier en aluminium</i></p>	<p data-bbox="967 604 1271 632">Matériau cible principal</p>  <p data-bbox="1101 695 1133 720">Al</p> <p data-bbox="1101 741 1138 758">Aluminium</p> <p data-bbox="873 831 1365 858">Matériaux supplémentaires potentiels</p>  <p data-bbox="1101 921 1133 947">Cu</p> <p data-bbox="1101 968 1138 984">Copper</p>

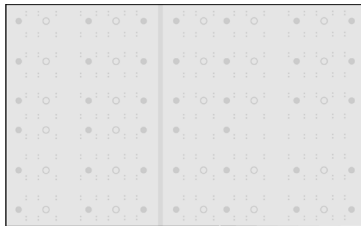
Fraction

Traitement en aval

Cartes logiques



Cartes logiques principales



Cartes logiques du panneau LED



Cartes logiques de l'écran

Matériau cible principal



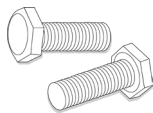
Matériaux supplémentaires potentiels



Éléments ferreux



Plaques anti-poussière latérales



Fixations

Matériau cible principal



Fraction

Traitement en aval

Verre de protection et cellule LCD



Verre de protection et cellule LCD

Matériau cible principal



Matériaux supplémentaires potentiels



Articles électroniques variés

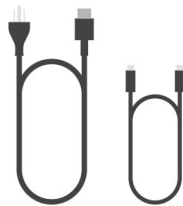


Ventilateurs et entrée d'alimentation secteur

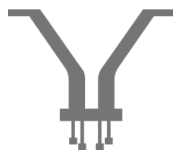
Matériau cible principal



Matériaux supplémentaires potentiels



Câbles

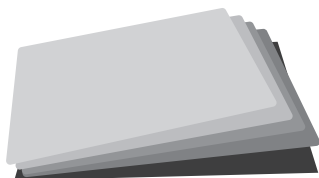


Fils plats

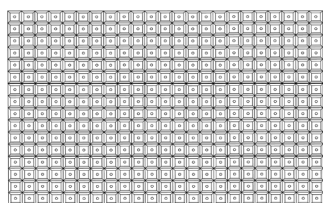
Fraction

Traitement en aval

Éléments plastiques variés



Films

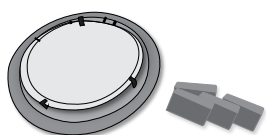


Réflecteur

Matériau cible principal



Aimants à base de terres rares



Aimants

Matériau cible principal

